

白度计恒压压粉器

PMD-101



使用白度计测量样品白度，在测量粉末样品时，首先应将粉末样品制成表面平整的标准样品，以便于测量。恒压压粉器配合样品盒，可以制作标准样品。

1. 产品部件

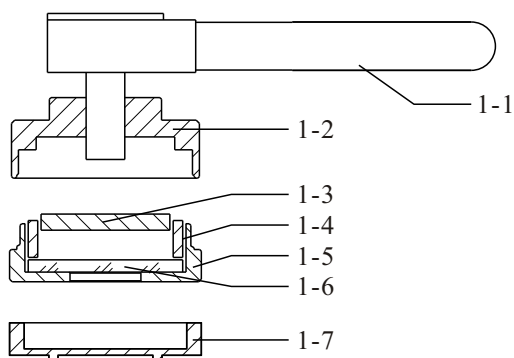


图1 产品部件

- 1-1 压样手柄
- 1-2 压样螺母
- 1-3 活动压块
- 1-4 压容器
- 1-5 压样底座
- 1-6 玻璃板
- 1-7 样品盒

2. 粉末样品制作

2-1 把产品的各个零部件清扫干净。先把玻璃板(1-6)放入压样底座(1-5)，再把压容器(1-4)放在玻璃板(1-6)上。如图2.1所示。

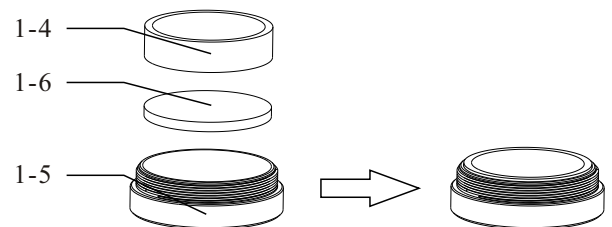


图2.1

2-2 将粉末样品填入压容器内，一般以不超过2/3为宜，然后再将活动压块(1-3)放在粉末上。如图2.2所示。

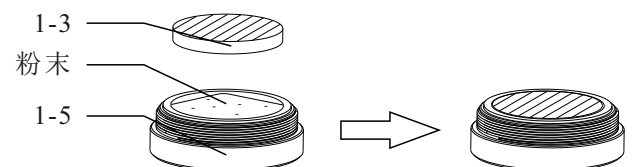


图2.2

2-3 将压样螺母(1-2)套到压样底座(1-5)上，按顺时针方向拧紧压样螺母(1-2)。然后按顺时针方向旋转压样手柄(1-1)，给样品加压。当压力达到一定值时，压样手柄(1-1)产生滑动，并听到响声，此时便可以停止加压。如图2.3所示。

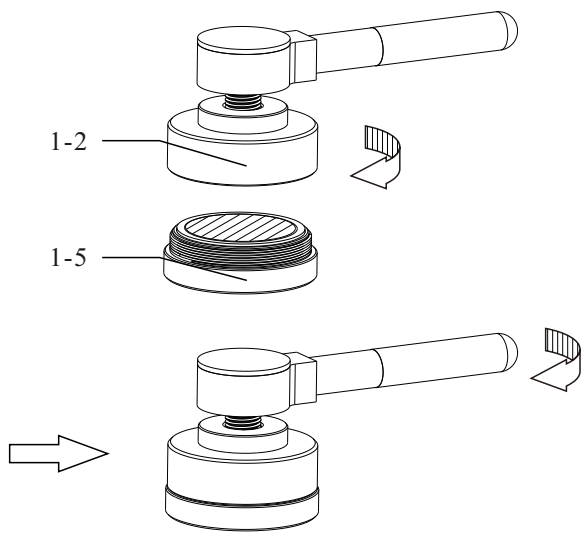


图2.3

2-4 按逆时针方向旋开并取下压样螺母(1-2)，如图2.4所示。

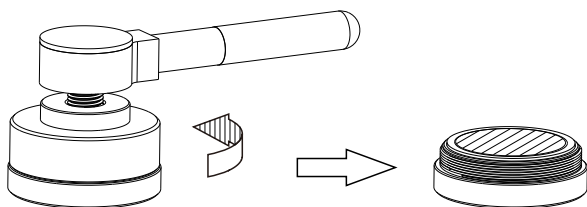


图2.4

3

2-5 将样品盒(1-7)反扣在压样底座(1-5)上，压紧的同时翻转样品盒，取下压样底座(1-5)和玻璃板(1-6)，样品制作完成。如图2.5所示。

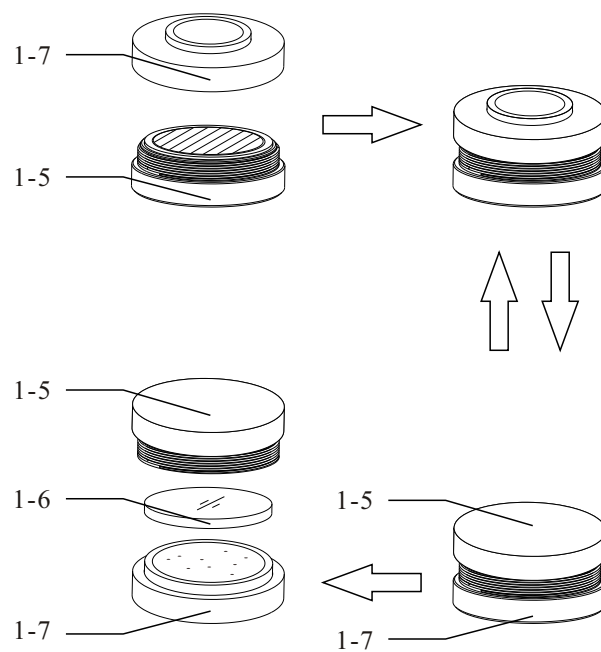


图2.5

4