6. 测量注意事项

- 6.1 为了减少测量体材质对测量精度的影响, 建议采用不带涂层的测量体或与测量体材质相同的标准试块作为校准用基准块。
- 6.2 测量完毕,轻按一下电源键,关断整机电源。 并在测量头的触头及基准块上涂少许油脂以防生 锈。
- 6.3 本仪器有自动关机功能如不进行任何操作大约 一分钟后就自动关机。
- 6.4 仪器应防止剧烈振动、撞击。使用后应擦净仪器表面油污放入仪器箱内妥善保存。
- 6.5 严禁敲击或碰撞探头以免影响探头性能;严禁 捏住探头尾部测量。

7.更换电池

- 7.1当电池电压约5V时,显示器上将出现电池符号,需要更换电池。
- 7.2 打开电池盖,取出电池。
- 7.3 依照电池盒上标签所示,正确地装上电池。
- 7.4 如果在很长一段时间内不使用该仪表,请将电池取出,以防电池腐烂而损坏仪表。 依照电池盒上标签所示,正确地装上电池。

6

涂层测厚仪

当您购买这部数字涂层测厚仪时,标志着您在精密测量领域里向前迈进一步。该表系一部以计算机为核心的测试工具,如果操作技术得当,其坚固性可容多年使用。在使用之前,请详阅此说明书并妥善保管在容易取阅的地方。

4.测量程序

4.1 轻按电源键3-6,接通整机电源后,仪器自动进入测量状态。

注意:本仪器在打开电源时,自动进行自检。为确保测量的准确性,打开电源时的前后2秒钟,一定不要将测量探头放在铁基上,也不要将头靠近、装基或其他磁性材料。

- 4.2 在确认校准正确的前提下, 就可开始测量。若对以前的校准有所怀疑的话, 应再进行一次校准。校准的具体方法详见仪器校准部分。仪器一旦校准,校准结果将自动存贮在仪器中,下次开机测量时,可不必再次进行校准,除非对测量的准确性有怀疑。
- 4.3 捏住探头前部约15mm处,将测量传感器压紧到被测涂层上,显示器上的值即为待测涂层的测量值。
- 4.4 要进行下次测量,必须将测量传感器提起到10厘 米以上,然后再重复4.3。
- 4.5 如有必要,测量值可通过加1键或减1键来修正。需要注意的是,按加1键或减1键时,测量探头一定要远离铁基或其他被测体。

5. 仪器校准

5.1 校零

1. 特性

*本仪器是用电池供电的便携式测量仪器,采用磁感应原理进行测量(相应的标准为ISO2178)。它采用计算机技术,无损检测技术等多项先进技术,无需损伤被测体就能准确地测量出它的涂层厚度。特性

- * 具有耐磨硬质金属探针的弹簧导套式探头,不但能在坚硬或粗糙的表面上进行测量,而且能保证测头具有不变的压紧力和稳定的取样值。
- *数字显示,无视差。
- *测量范围宽,分辨率高。
- *自动记忆校准值,方便使用。
- *结构坚固、精致,携带方便。

2. 规格

显示器:4位10mm 液晶 测试范围:0~2000 um

目 录

1. 特	寺性	1
2. 規	见格	1
3. 瓼	面板说明	3
4. 浈	则量程序	4
5. 仅	义器校准	4
6. 沤	则量注意事项	5
7. 夏	틴换电池	6

- 5.1.1 将测量探头压在铁基上(或不带涂层的测量体上),再轻按一下校零键ZERO进行校零。需要注意的是,在按ZERO键时,测量探头一定要压紧在铁基上,而且不要晃动。若按校零键ZERO时,探头未压紧在零板(基块)上,则是显示
- 5.1.2 将测量探头提起1厘米以上,然后再将探头压放铁基上(或不带涂层的测量体上),观察铁基上的测量值,若测量值在0附近,说明校零成功,否则,应重新校零。
- 5.2 校满度

器清零,而不是校零。

- 5.2.1 根据要测量的涂层厚度,选择适当的标 准膜片,进行满度校准。
- 5.2.2 先将标准膜片放在铁基上(或不带涂层的测量体上)。
- 5.2.3 再将测量探头压在标准膜片上,测量值就显示在显示器上,若测量值与标准膜片不同,测量值可通过加1键或减1键来修正。修正时,测量探头应远离铁基或测量体至少2厘米。
- 5.2.4 为保证校满度的准确性,可通过多次测量同一标准膜片上同一点来验证。

5

分辨率: 0.1 um/1 um

测量精度: ±5%n 或 ±5 um 测量模式:单次测量和连续测量

操作条件:温度0~40℃,湿度<80%

电源消耗:约25 m A 电源: 4节5号电池 尺寸:161x69x32 mm

重量:260g(包括电池)

附件

基块(铁基)	1块
校准膜片	
CM50	1片
CM100	1片
CM300	1片
CM500	1片
CM800	1片
测量探头	1条
手提便携箱	1个
使用说明书	1份

3.面板说明

www.la



- 3-1 测量传感器
- 3-2 显示器
- 3-3 校零键
- 3-4 加1键
- 3-5 减1键
- 3-6 电源键
- 3-7 电池盖
- 3-8 SC键(单次/连续转换键)